

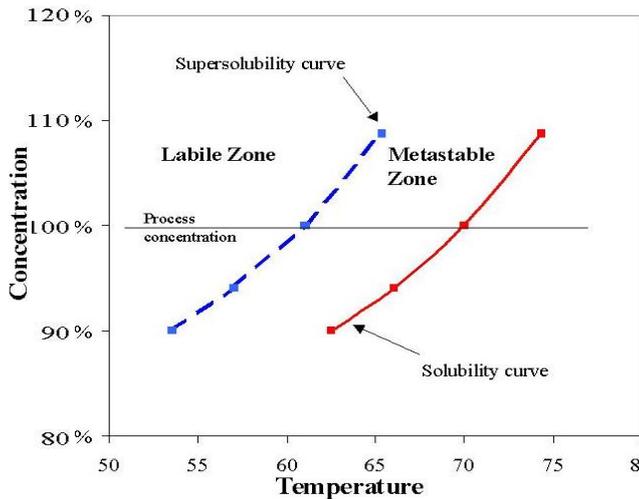
# HEL 有機合成/反応条件最適化/結晶化 関連機器カタログ

英国HEL社はスクリーニング/反応条件最適化/スケールアップの分野において、25年以上の経験と最先端技術有する世界のトップ企業です。他社の追従を許さない高性能の合成/反応熱量計/結晶化・粒子測定システムは、世界の著名な企業/機関で約1000台が稼働し、R&Dからプロセス開発における高品質のアウトプットを提供しています。

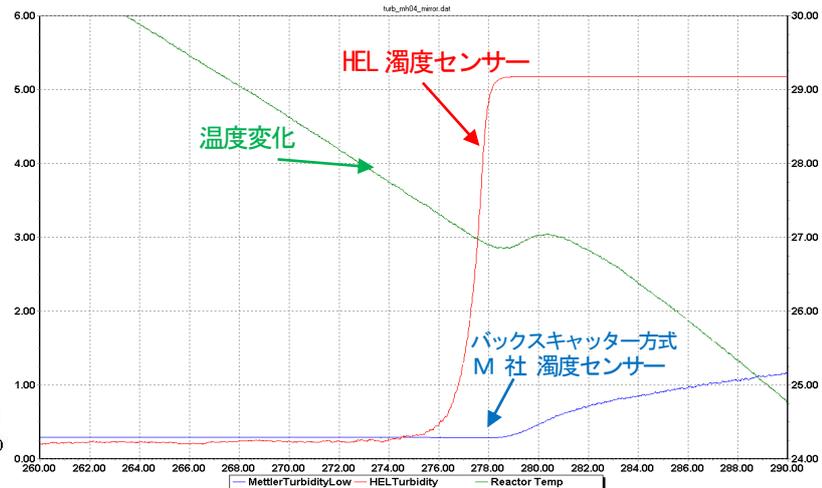
## 自動溶解度測定装置

### CrystalSCAN クリスタルスキャン

溶解度曲線と過飽和曲線の自動測定システムです。プログラムに従いサンプルの加熱→希釈→冷却サイクルを繰り返し、その間の温度と濁度のモニタリングにより各濃度での結晶の溶解/析出温度を自動検出します。この値から溶解度曲線(S)/過溶解度曲線(SS)/準安定領域(MSZW)が得られます。4ベッセルまたは8ベッセルタイプを選択でき、ベッセルごとに異なる条件を設定できます。温度と濁度のデータはグラフ表示され、付属のiQソフトウェアで解析し、MSZWプロットを作成できます。またお客様のExcelでもデータ解析ができます。



### 濁度プローブの感度比較



#### [ 特徴 ]

- **高感度な濁度プローブ使用**  
ミラー反射による濁度センサーの採用により、バックscatter方式の数倍の高感度を実現(右上のグラフ)。
- **独特の攪拌方式で結晶を傷めません。**  
アンカースターラーの採用により、攪拌子は底に触れないため結晶を傷めません。
- **1~200mLの容量、-60~225°Cの温度範囲**
- **プローブの材質はステンレスと Hastelloy から選択可**

### CrystalEYES クリスタルアイズ

お客様の反応容器に直接挿入して、溶解度とMSZWをモニタリングするためにカスタム設計された、NRI濁度プローブを装備した測定システム。スタンドアロン、ハンドヘルドユニットとして使用できます。また温度制御や攪拌コントロールとの統合も可能です。



(株)アイビック・リサーチ